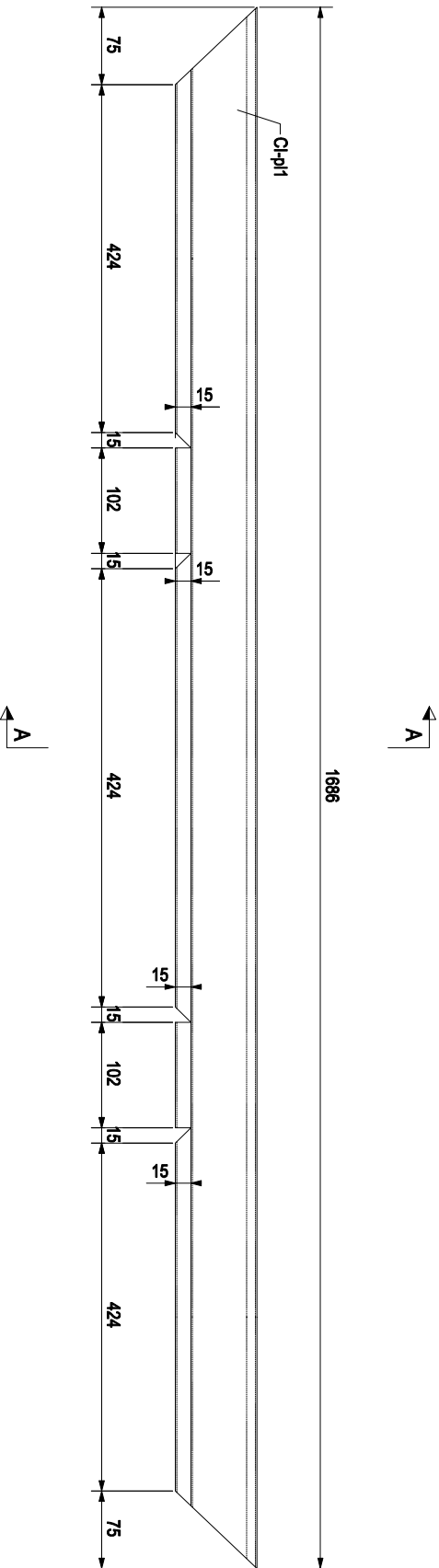
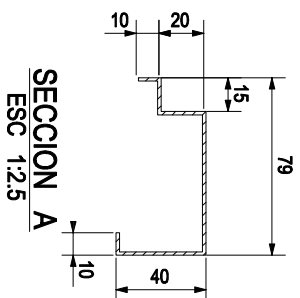


GRID LOCATION
C1-PD8 2-3/B

LISTA DE MATERIALES									
CANT.	UNID.	DESCRIPCION	LONG.	ANCHO	ALTO	PESOU	PESOU	PESOU	RESERVA
1	m ²	PLANCHAS DOBLADAS	1686	79	0.91	2.85	2.85	2.85	
1	m ²	PLANCHAS DOBLADAS	1686	0.91	0.91	2.85	2.85	2.85	



NO.	FECHA	DESCRIPCION	ESTADO
0	07/05/2024	SEMI-DISEÑADA	
1	07/05/2024	SEMI-DISEÑADA	

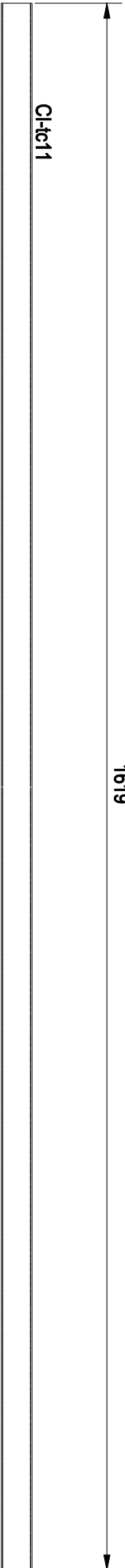
PROYECTO:	ESTRUCTURA METALICA
CLIENTE:	CONDOMINIO
UBICACION:	CI-PD8
FECHA:	12/5
NO. DE PLANOS:	5
NO. DE REVISIONES:	0

PROYECTO:	ESTRUCTURA METALICA
CLIENTE:	CONDOMINIO
UBICACION:	CI-PD8
FECHA:	12/5
NO. DE PLANOS:	5
NO. DE REVISIONES:	0

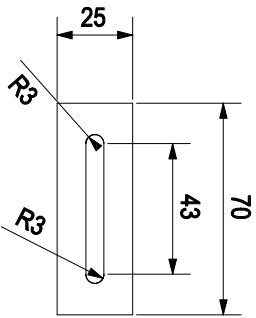
CANT. TOTAL 1 PLANCHAS DOBLADAS CI-PD8

SE INCLUYEN EN ESTE PLANO:
1. PLANOS DE DETALLE DE LAS
PLANCHAS DOBLADAS.

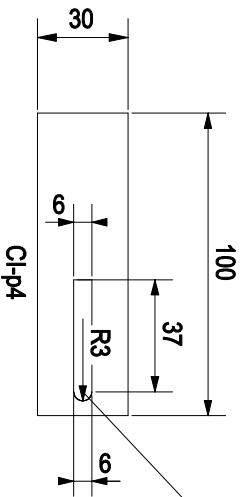
PROYECTO:	ESTRUCTURA METALICA
CLIENTE:	CONDOMINIO
UBICACION:	CI-PD8
FECHA:	12/5
NO. DE PLANOS:	5
NO. DE REVISIONES:	0



CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	Cl-tc11	1	CCA CLV1
CANT.	MARCA	LONGITUD	ANCHO
		CANTIDAD	AREA (m ²)
MATERIAL		DESCRIPCION	
PROYECTO: COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNILLAS		ELEMENTO: CLAVI	
UBICACION: LIMA		CANTIDAD: 1	
TITULO: ESTRUCTURA METALICA		LONGITUD: 1619	
PLANO DE COMPONENTE		ANCHO: 0.2	
W [Cl-tc.11]		DESCRIPCION: CLAVI	
		ESCALA: 1:5	
		FECHA: 0	

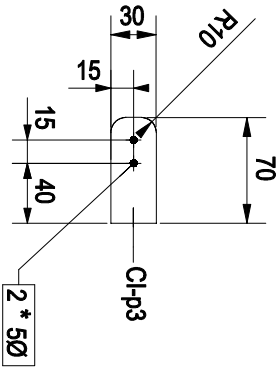


CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	CH5	PL3X25	CCA CHMS1
CANT.	MARCA	FERR.	0.0
1		70	ANIL3X25
		LONGITUD	CAJUDO
			ANIL3X25
			FERR.
MATERIAL			
PROYECTO		CUERPO	
COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNILLAS			
LUGAR		INDICADOR	
LIMA		CCA	FERR.
MARCA		HAVI	FERR.
ESTRUCTURA METALICA		5	000201
TITULO		DT	R
PLANO DE COMPONENTE			
W [Cl-p.5]		ESCALA	FERR. REV.
125			0
			FERR. REV.
			0

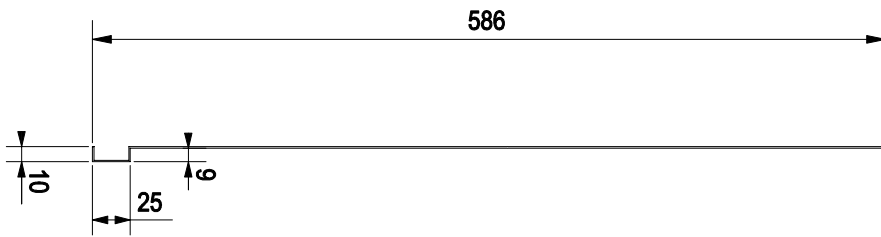


Ranura para perno de cabeza
 exagonal inox. de 1/4"x3/4"
 (con tuerca)

CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	CI-p4	PL-3X30	CCA CHMS1
CANT.	MARCA	FERRIL	0.0
PROYECTO: COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNILLAS		LONGITUD	CALIDAD
LUGAR: LIMA		ANCHO	ASERVA
TITULO: ESTRUCTURA METALICA		OT.	RESERVA
PLANO DE COMPONENTE		ESCALA	FECHA REV.
W [CI-p.4]		125	0



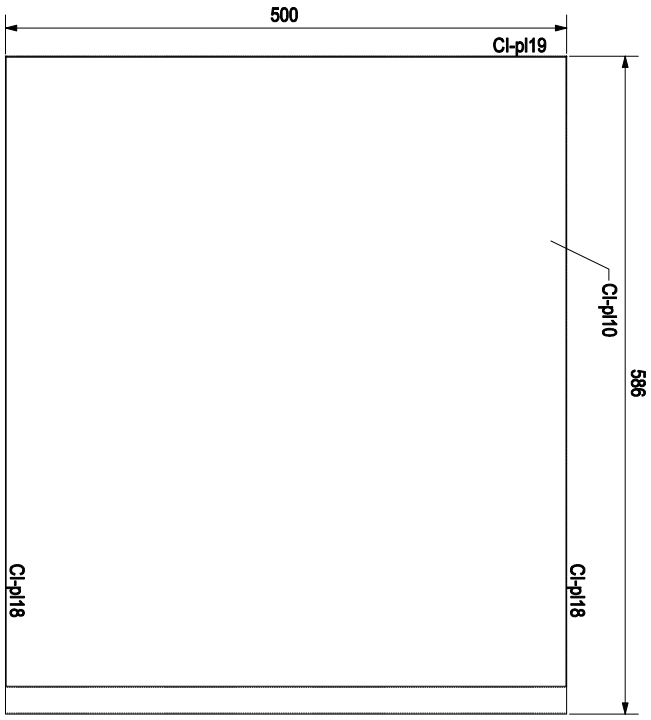
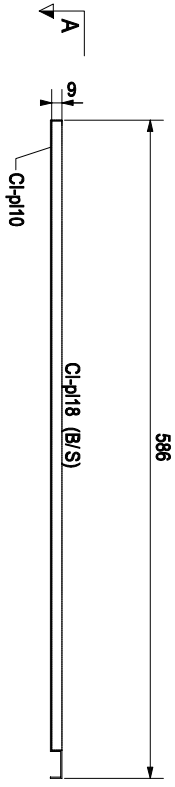
CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	Cl-p3	70	CCA Cl-V1
	MARCA	PL3X30	0.0
		FERRL	ASERVA
MATERIAL		LONGITUD	CANTIDAD
QUANT		ANCHO	RESERVA
PROYECTO: COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNILLAS			
LUGAR: LIMA			
TIPO: ESTRUCTURA METALICA			
PLANO DE COMPONENTE		ESCALA	FECHA REV. 0
W [Cl-p.3]		1:5	0



CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	CH-9	1	CCA CBL1
CANT.	MARCA	1050	ANILAJAS
		LONGITUD	CALIDAD
			ANILAJAS
			RESINA
PROYECTO: COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNILLAS		MATERIAL	
LUGAR: LIMA		QUENTE	
TITULO: ESTRUCTURA METALICA		INDICADOR	CCA
		OR	RESINA
		5	HAY
			RESINA
PLANO DE COMPLEMENTO		ESCALA	RESINA/REV.
		1:5	0
W [C1-pl.9]			0

GRID LOCATION	
C1-B12	2-3/A-B

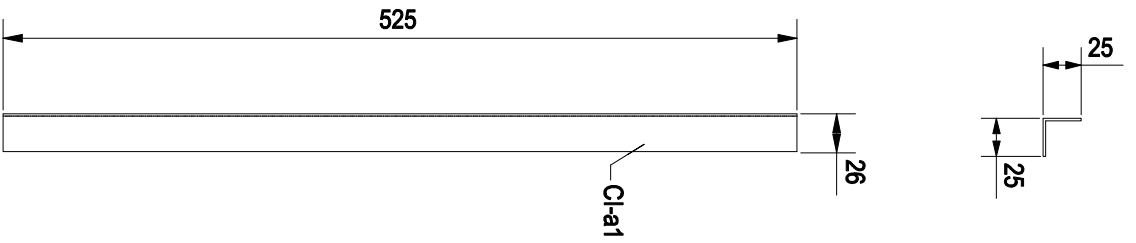
LISTA DE MATERIALES											
CANT.	UNID.	MARCA	DESCRIPCION	LONG.	ANCHO	AREA T.	PESOU.	PESOU T.	OBSERVAC.		
1	1	C1-B12	BANDEJA	10	0,91	0,91	2,18	2,18			
1	1	Cl-p10	PL1090	801	0,91	0,91	2,18	2,18			
2	2	Cl-p18	PL109	801	0,91	0,91	0,83	0,83			
1	1	Cl-p19	PL109	500	0,91	0,91	0,83	0,83			



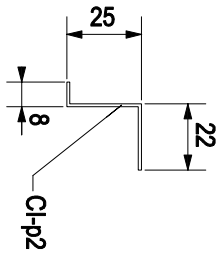
SECCION A
ESC 1:5

CANT. TOTAL 1 BANDEJA C1-B12

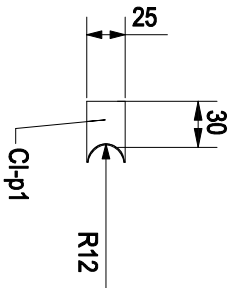
SER EN UNO DE LOS MATERIALES REVISADOS EN EL PLAN DE CONTROL DE CALIDAD DE LOS MATERIALES Y EN LA EJECUCION DE LOS TRABAJOS EN EL PUNTO DE ENTREGA DE LOS PRODUCTOS EN SU FORMA DEFINITIVA.																							
0	07/05/2014		COCC	SENOYAN/SENOYAN																			
A	07/05/2014		COCC	SENOYAN/SENOYAN																			
REL.	FORM.	RELACION	INT. UNID.	DESCRIPCION																			
NOTAS LAS PERFORACIONES SERAN DE 21mm (S.L.C.) SE ADJUNTA PLAN DE TALLADO (S.L.C.) MATERIAL: ACERO CALADO ASI																							
OTRAS PERMISAS SOBRE EL DIBUJO. MATERIAL: ACERO CALADO ASI																							
REVISIONES <table border="1"> <tr> <th>NO.</th> <th>FECHA</th> <th>CAUSA</th> <th>REVISADO</th> <th>REVISOR</th> <th>OTROS</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td></td> <td>NA</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>												NO.	FECHA	CAUSA	REVISADO	REVISOR	OTROS	1		NA			
NO.	FECHA	CAUSA	REVISADO	REVISOR	OTROS																		
1		NA																					
MIDS MARCA: C.A. SERIE: H.A.V. TIPO: 5																							
COMPROBACION: 1																							
VERIFICADO: C1-B12 ESCALA: 1:5 NO. DE PLANOS: 0																							



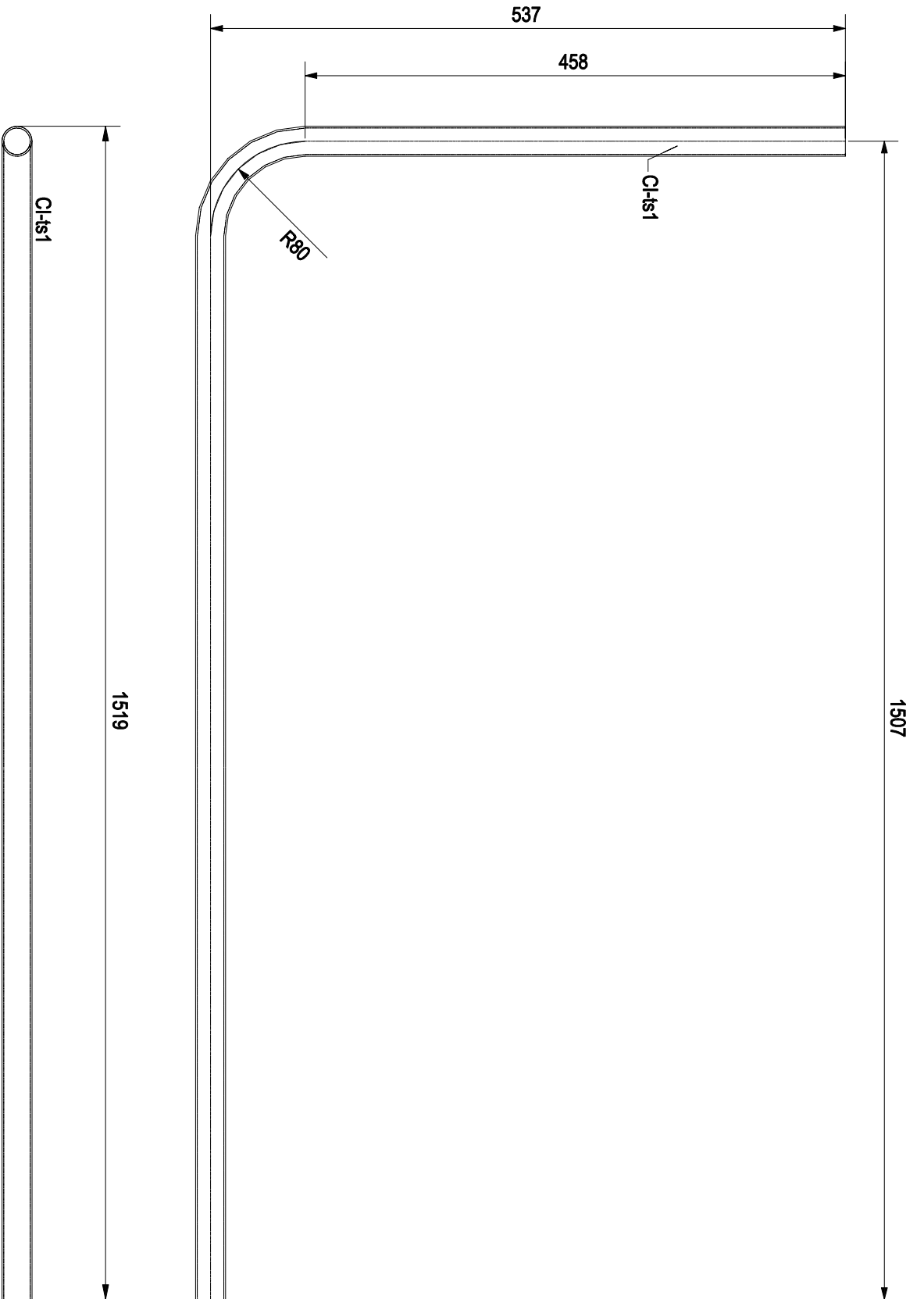
CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	Cl-a1	P2X48	CCA CHMS1
CANT.	MARCA	FERR.	0.1
525		LONGITUD	ANCHO
		CALIDAD	ASERVA
			FERRA
MATERIAL			
PROYECTO COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNILLAS			
UBICACION LIMA			
TITULO ESTRUCTURA METALICA			
PLAN DE COMPONENTE			
		ESCALA	FERRA/REV. 0
			FERRA/REV. 0
W [Cl-a.1]		1:5	0



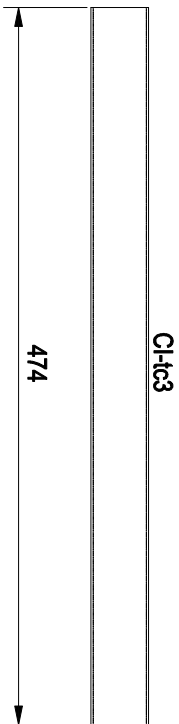
CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	CI-p2	1	C.C.A. CI-TB1
CANT.	MARCA	FEYRL	FEYRL
PROYECTO		COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNILLAS	
USUARIO		LIMA	
TITULO		ESTRUCTURA METALICA	
PLANO DE COMPONENTE		QUERRE	
INDICADOR		C.C.A.	FEYRL
OT.		5	FEYRL 000024
ESCALA		0	FEYRL 0
W [CI-p.2]		125	FEYRL 0



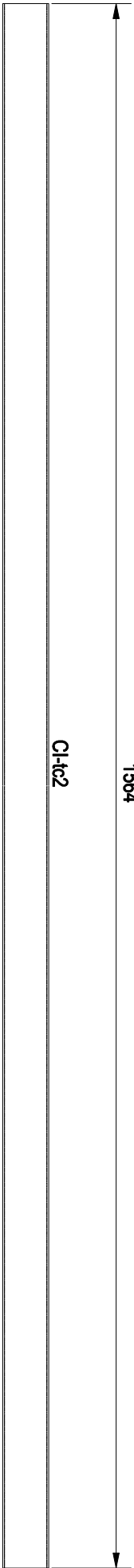
CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	CI-p1	R1X25	CCA CH-181
CANT.	MARCA	FERR.	ACABADO
1		40	0,0
PROYECTO		LONGITUD	CALIDAD
COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNILLAS			
LUGAR		ANCHO	ACABADO
LIMA		5	R
TITULO		ESCALA	ESCALA/REV.
ESTRUCTURA METALICA		1:5	0
PLANO DE COMPONENTE			
W [CI-p.1]			



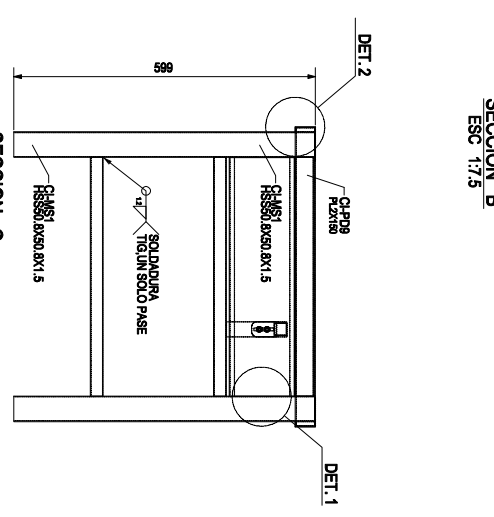
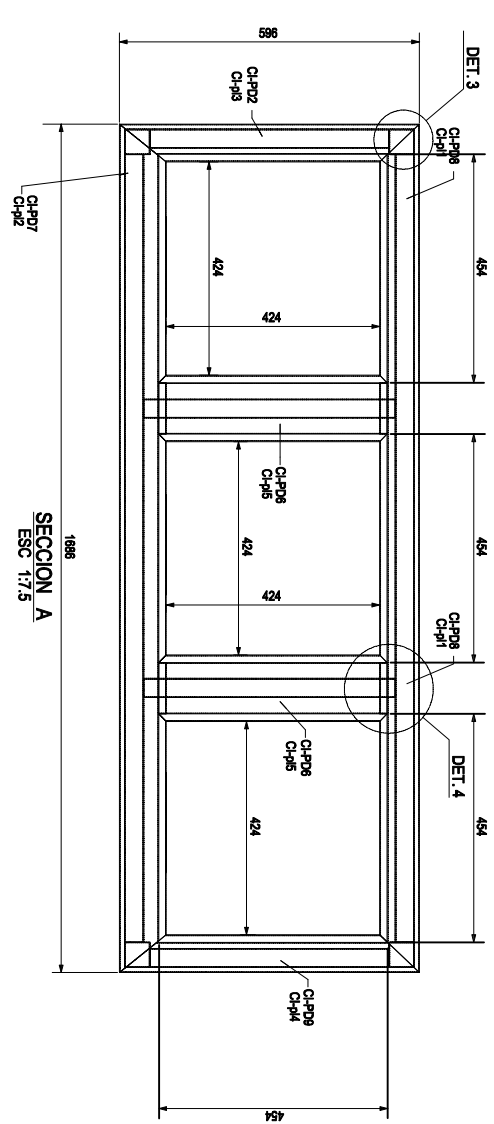
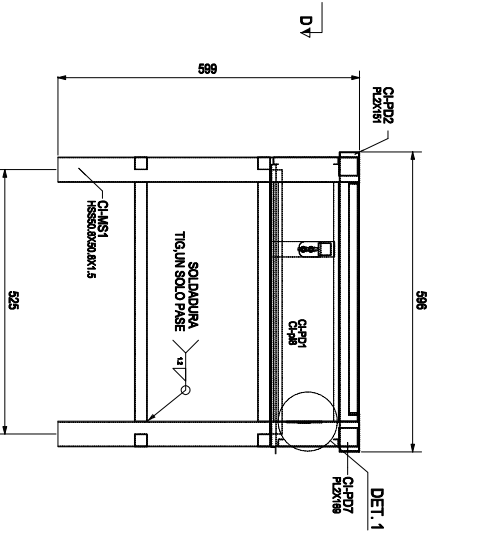
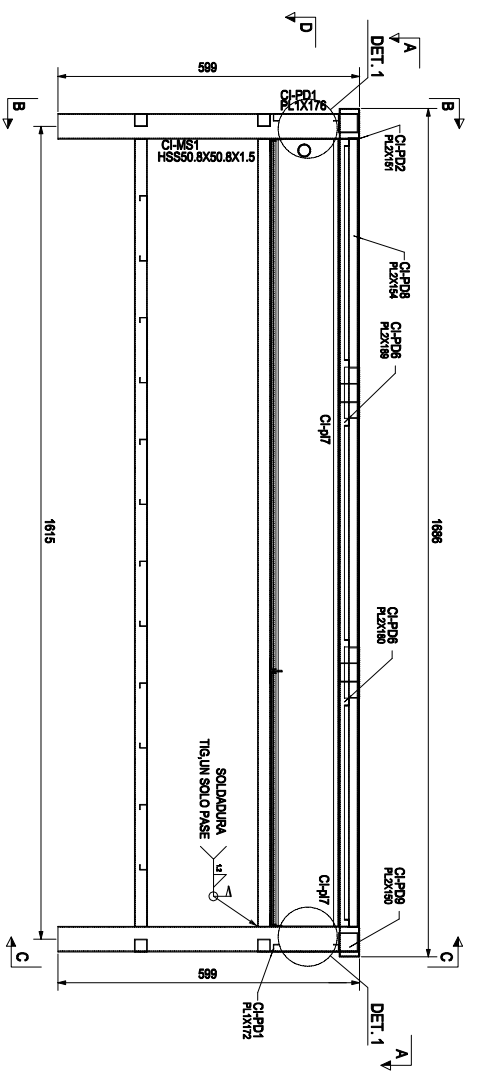
CANT.		MARCA		MATERIAL		CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	Cl-ts1	TUBERAK15		1980	ANILAK15	1	CCA	CCA	Cl-TB1
		FERRU			CAUDO		0.2		
PROYECTO: COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNILLAS UBIC: LIMA AREA: ESTRUCTURA METALICA TITULO:									
PLANO DE COMPONENTE						CANT.		MARCA ELEMENTO	
						5		CCA	
						15		Cl-ts.1]	
						0		0	



CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	C1-tc3	HSS30X38X1,5	CCA CHMS1
CANT.	MARCA	FERRIL	0,1
		LONGITUD	ANCHO
		CANTIDAD	AREA/CM2
			PESO/KG
MATERIAL			
PROYECTO		CUBRE	
USUARIO		C.C.A	
TITULO		HAY	
ESTRUCTURA METALICA		PESK	
5		000001	
PLANO DE CUBRIMIENTO			
W [C1-tc.3]		ESCALA	
1:5		FECHA REV.	
		0	



CANT.		MARCAS ELEMENTO	
1	CHC2	HSS30X38X1,5	CCA CHMS1
CANT.	MARCA	FEHRE	FEHRE
1564	ANILAX28	0,2	FEHRE
2	CAJUDO	ASAPK2	FEHRE
MATERIAL			
PROYECTO		COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORQUILLAS	
USUARIO		LIMA	
TITULO		ESTRUCTURA METALICA	
PLAN DE EJECUCION		BOQUA	
W [CI-tc.2]		1:5	0



02 Pernos de cabeza exagonal
inox. de 1/4"x3/4" (con tuercas)

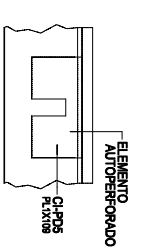
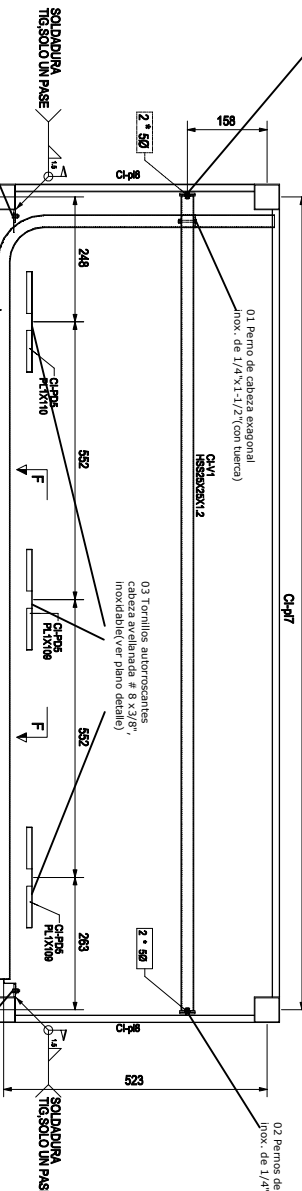
01 Perno de cabeza exagonal
inox. de 1/4"x1-1/2" (con tuercas)

03 Tornillos autorroscantes
cabeza avellanada # 8 x 3/8"
inoxidable (ver plano detalle)

02 Pernos de cabeza exagonal
inox. de 1/4"x3/4" (con tuercas)

01 Perno de cabeza exagonal
inox. de 1/4"x3/4" (con tuercas)

01 Perno de cabeza exagonal
inox. de 1/4"x3/4" (con tuercas)



NO.	FECHA	REVISAR	APROBAR	DESCRIPCION	OTRO COMENTARIO
0	20.08.2023			EMITIDO PARA FABRICACION	
1	17.04.2024			EMITIDO PARA REVISION	

PROYECTO: COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNNILLAS

LUGAR: LIMA

AREA: CHIMAY

TITULO: COCINA SEMI INDUSTRIAL

PLANO DE REVISION: CHIMAY

FECHA: 17/5

ESC.: 1:7.5

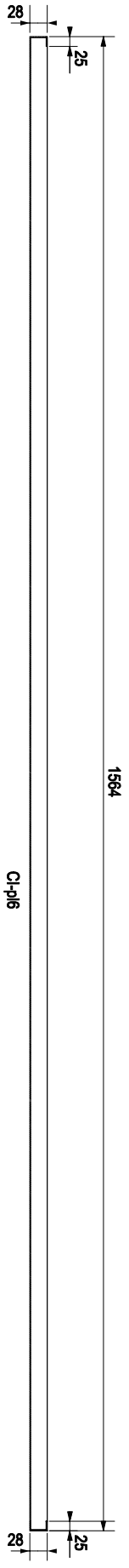
SEC.: 0

Nota importante:
- Para la instalación de los elementos de fijación (Ch-p4), tener en cuenta las medidas (longitud de pistola, etc) del quemador.

FECHA	CLAS.	IMP.	HAZ.	IMP.	QUINZA
17/5	1	1	1	1	5

GRID LOCATION	2-3/A-B
C1-PD3	

LISTA DE MATERIALES									
CANT.	UNID.	MARCA	DESCRIPCION	LONG.	ANCHO	AREA T.	PESO U.	PESO T.	OBSERVAC.
1	1	C1-PD3	PLANCHA DOBLADA	120	0.92	1.10	1.90	1.90	
1	1	C1-P16	PLANCHA	195	0.92	1.80	1.90	1.90	



SECCION B
ESC 1:5

CANT. TOTAL 1 PLANCHA DOBLADA C1-PD3

NO.	FECHA	DESCRIPCION	ESTADO
0	07/05/2014	COPIA SECCION B	SECCION B
1	07/05/2014	SECCION B	SECCION B

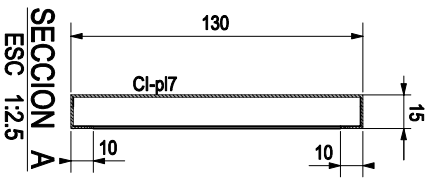
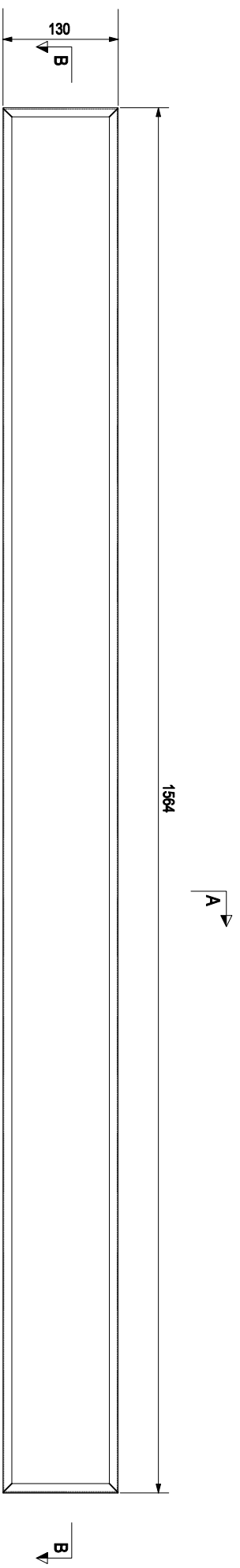
NOTAS
LAS OTORGAS PERMITSEREN SOBRE EL DIBUJO.
MATERIALES: ACERO CALADO ASI

INDICACIONES:
MDS

USO:	LMA
INDICACIONES:	1
INDICACIONES:	NA
INDICACIONES:	1.5
INDICACIONES:	5
INDICACIONES:	0

GRID LOCATION	
CI-PD4	2-3/B

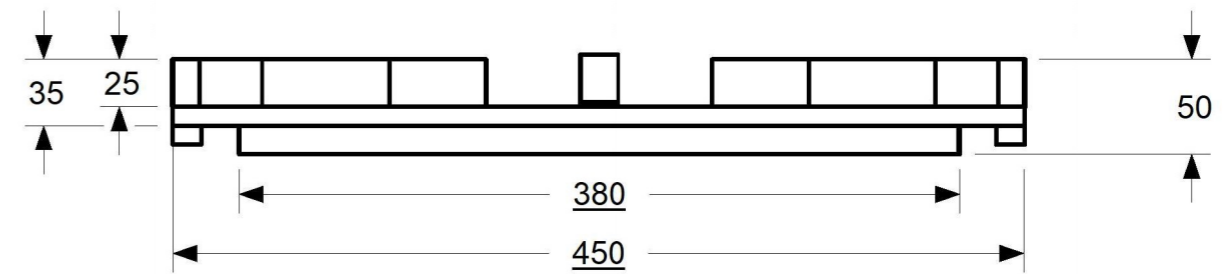
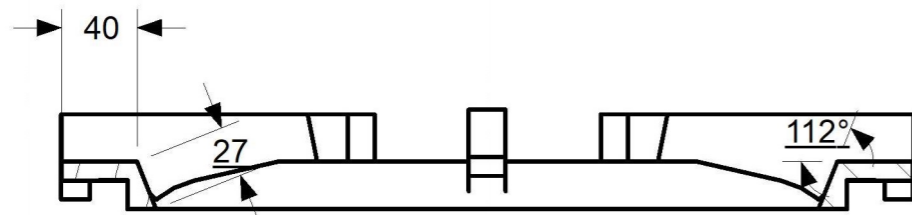
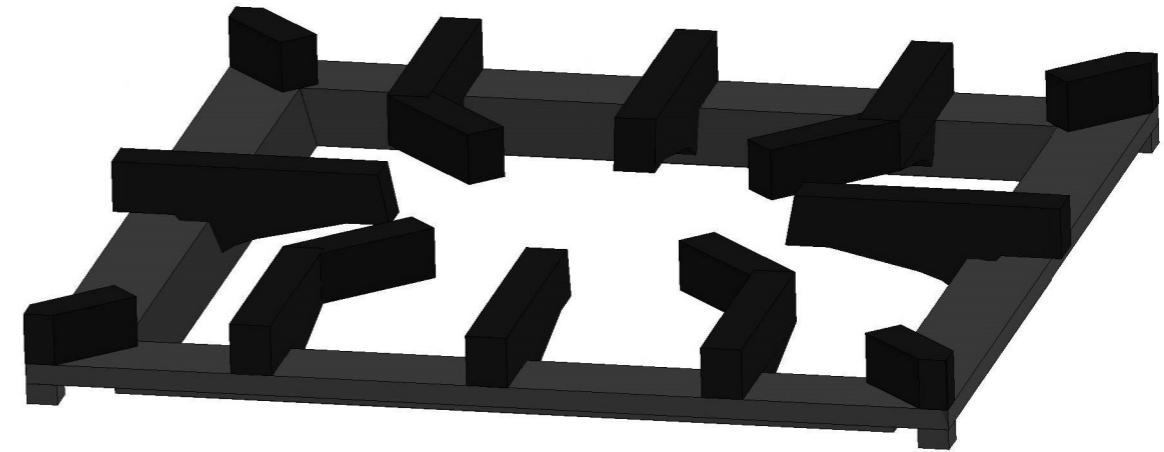
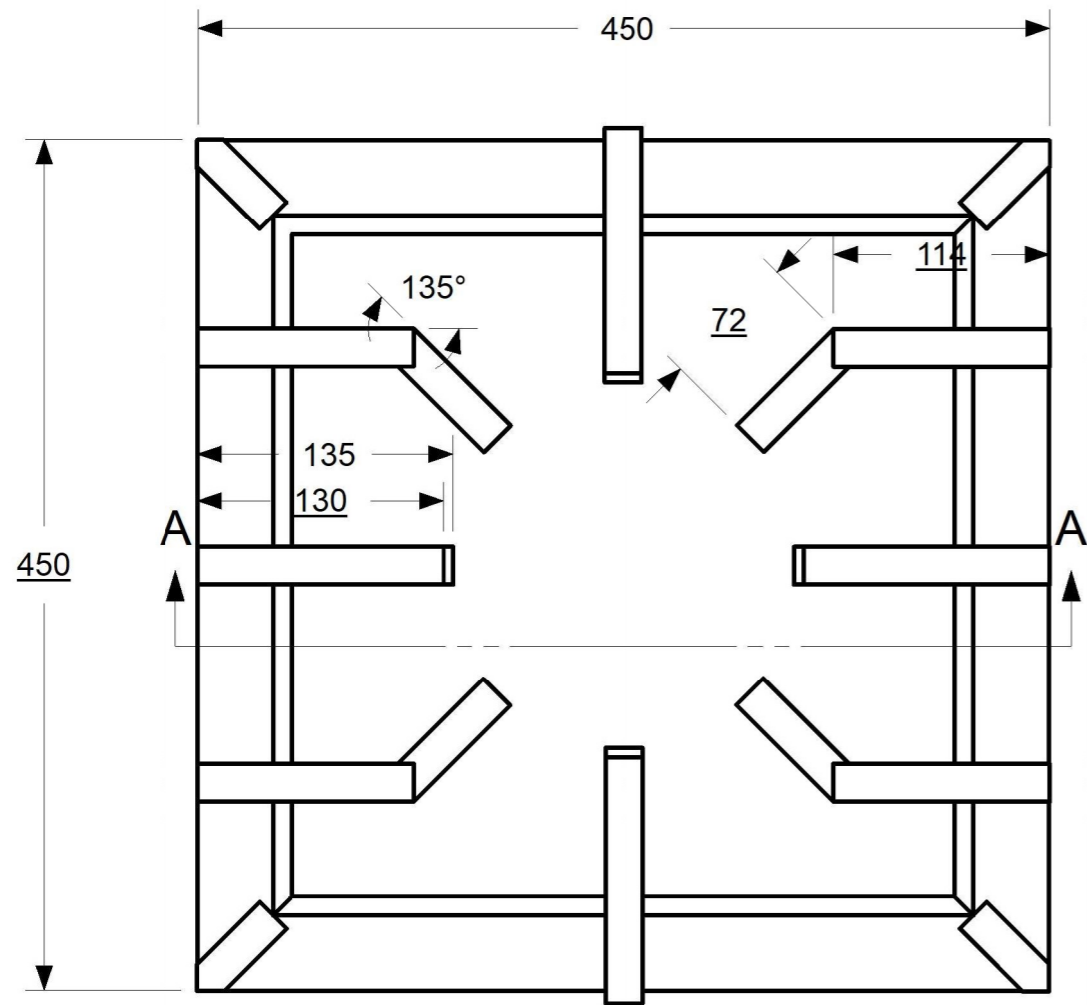
LISTA DE MATERIALES									
CANT.	DESCRIPCION	UNID.	LONG.	ANCHO	ALTO	PESOS	PESOS	PESOS	REMARKS
1	CI-PD4	PLANCHAS DOBLADAS	130	0.95	2.01	2.01	2.01		
1	CI-P17	PLATINOS	198	0.95	0.95	2.01	2.01		



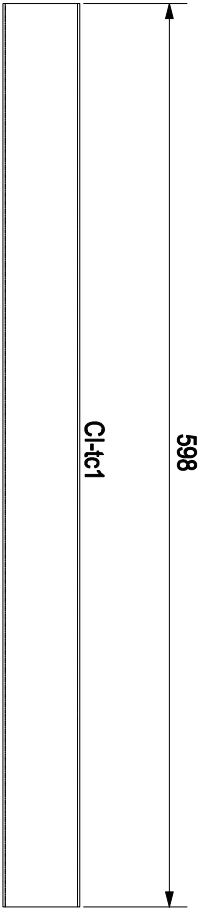
CANT. TOTAL 1 PLANCHAS DOBLADAS CI-PD4

SE ENVIAN LOS MATERIALES REQUERIDOS PARA LA EJECUCION DE LA OBRERA EN UN PLAZO DE 15 DIAS ANTES DE LA EJECUCION DE LA OBRERA. REVISAR EN SU MOMENTO LA LISTA DE MATERIALES.									
ITEM	DESCRIPCION	CANT.	UNIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL	IMPORTE	IMPORTE	IMPORTE	IMPORTE
0	CI-PD4	1	PLANCHAS DOBLADAS						
1	CI-P17	1	PLATINOS						
NOTAS LAS OBRAS DEBEN SER EJECUTADAS SOBRE EL DAPLADO. MATERIAL: ACERO CALADO ASI. MATERIAL: ACERO CALADO ASI.									
MIDS MATERIAL: C.A. 1.000. H.A.V. 1.000. P.C. 1.000.									
PLANCHAS DOBLADAS	CI-PD4	1	PLANCHAS DOBLADAS	12.25	12.25				0

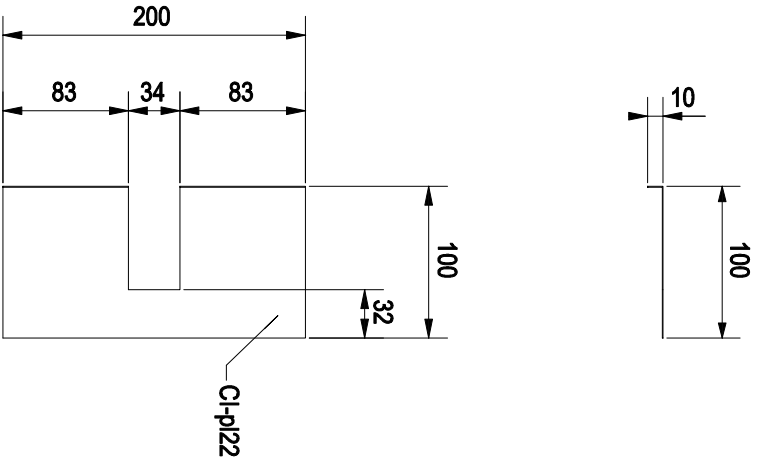
REVISION HISTORY				
ZONE	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED



E	A3	General Tolerances acc to : ISO 2768-1 medium	MIDIS		Dat.	Dat
	Scale		Drawn H.A.V.	Checked Checked		
METALMECÁNICA			Title PARRILLA HIERRO FUNDIDO 450x450		Sheet 1 of 1	Rev.
					Doc.Nr 1000 0000 0000	

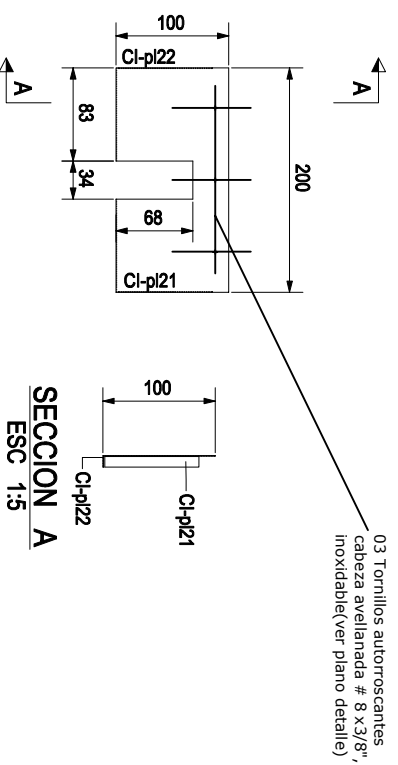


CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	Cl-1c1	4	CCA CHMS1
CANT.	MARCA	597	ANEXOS
		0.1	ASAPAS
			RESINA
MATERIAL			
PROYECTO		CUENTE	
COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNILLAS			
USUARIO	LIMA	INDICADOR	CCA
TITULO	ESTRUCTURA METALICA	OR	FECHA
		5	08/201
PLANO DE COMPONENTE		ESCALA	FECHA REV.
W [Cl-1c.1]		1:5	0



CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	CI-pl22	3	C.C.A. CHPDS
CANT.	MARCA	200	ANILAJAS
		LONGITUD	CALIDAD
			ANILAJAS
			RESINA
MATERIAL			
PROYECTO		CUBRE	
COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNILLAS			
LUGAR	LIMA	INDICADOR	C.C.A.
AREA		FECHA	H.A.V.
TITULO	ESTRUCTURA METALICA	DT.	FECHA
			08/02/1
PLANO DE COMPONENTE		ESCALA	FECHA REV.
W [CI-pl.22]		1:5	0

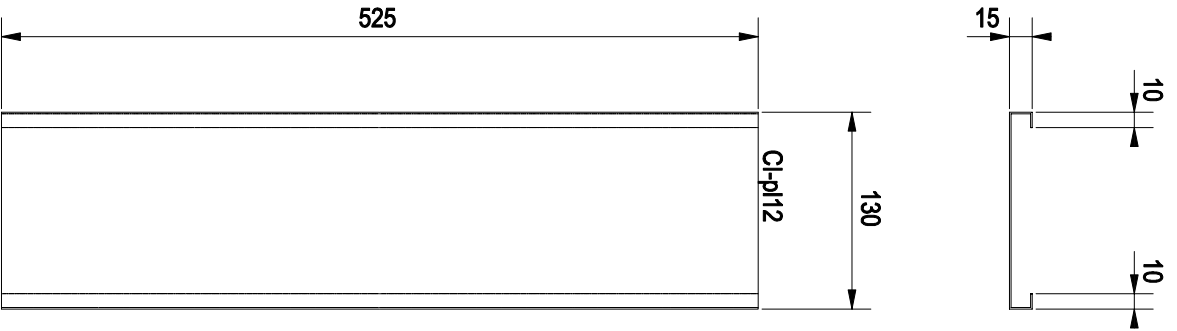
GRID LOCATION	
CI-PD5	2-3/A-B
CI-PD5	2/A-B



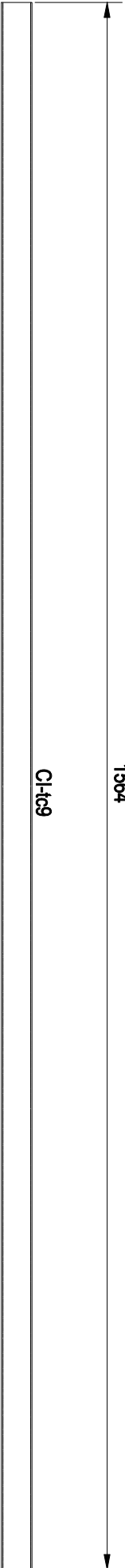
LISTA DE MATERIALES									
CANT.	UNID.	DESCRIPCION	LONG.	ANCHO	AREA T.	PESO U.	PESO T.	OBSERVAC.	
3	1	CI-PD5	100	0,04	0,13	0,08	0,26		
3	1	CI-pl22	200	0,04	0,12	0,08	0,24		
6	2	CI-pl21	83	0,00	0,07	0,00	0,07		

CANT. TOTAL 3 PLANCHA DOBLADA CI-PD5

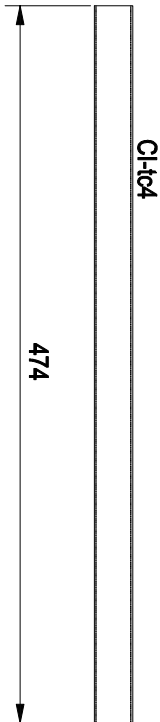
SE ENVIARON INFORMES PRELIMINARES DE ESTADIMETRIA Y CANTIDAD DE MATERIALES PARA EL PROYECTO EN SU MOMENTO DE EJECUCION DEL 800									
0	07/05/2014		0022	SENOYAN/SENOYAN					
A	07/05/2014		0022	SENOYAN/SENOYAN					
REL.	ESPA	RELACION	INT. VUE	ESPECIFIC.					
NOTAS LAS PERFORACIONES SERAN DE 21mm (S.L.C.) LAS OTRAS PERFORACIONES SOBRE EL DIBUJO. SOLAMENTE EN EL TUBO DE 21mm (S.L.C.) MATERIAL: ACERO GALVANIZADO AISI									
ESPECIFICACIONES MDS UNIDAD: C.A. UNID. H.A.V. PISO: 0000 ETAPAS: 1 OBSERVACIONES: N.A.									
COMANDO PLANCHA DOBLADA CI-PD5 1:5 5 0									



CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	Cl-pl12	6	CCA CHMS1
CANT.	MARCA	LONGITUD	ANCHURA
		CALIDAD	ASEQUIA
			RESINA
MATERIAL			
PROYECTO		CUBRE	
LOCAL		INDICADOR	
MARCA		CCA	RESINA
TITULO		DT	HAY
ESTRUCTURA METALICA		5	RESINA
PLAN DE COMPONENTE		ESCALA	RESINA
W [Cl-pl.12]		1:5	0



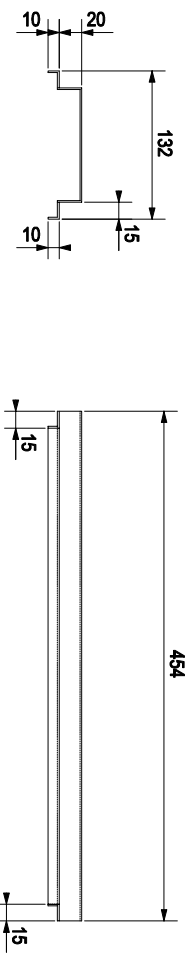
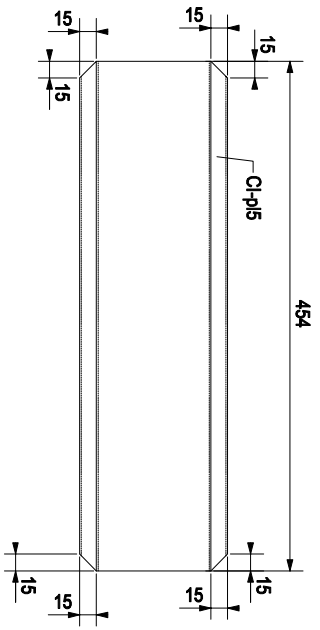
CANT.		MARCA		MATERIAL		CANT.		MARCA		MATERIAL	
1	CH-9	HSS9025X1.2	1564	ANILAJAS	0.2	4	C.C.A	0.2	CHMS1		
Proyecto: COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORQUILLAS Lugar: LIMA Area: ESTRUCTURA METALICA Titulo: ESTRUCTURA METALICA											
PLANO DE COMPONENTE						ESCALA	ESCALA	FECHA REV.	FECHA REV.	0	0
W [CI-tc.9]						1:5					



CANT.		MARCA ELEMENTO	
1	Cl-tc4	4	CCA CHMS1
CANT.	MARCA	LONGITUD	ANCHO
		CANTIDAD	AREA/CM2
MATERIAL		RESERVA	
PROYECTO: COCINA SEMI INDUSTRIAL DE 3 HORNILLAS		OBJETO:	
UBICACION: LIMA		INDICADOR: CCA	
TITULO: ESTRUCTURA METALICA		RESERVA: HAV	
PLANO DE COMPONENTE:		RESERVA: R	
W [Cl-tc.4]		ESCALA: 5	
		RESERVA: 0	
		RESERVA: 0	

GRID LOCATION
 C1-PD6 2-3/A-B

LISTA DE MATERIALES									
CANT.	DESCRIPCIÓN	UNID.	ANCHO	ALTO	ESPESOR	REQUISITO	REQUISITO	REQUISITO	REQUISITO
2	C1-PD6	PLANCHAS DOBLADAS	454	0.17	0.24	0.24	0.24	0.24	1.88
2	C1-PD6	PLANCHAS	454	0.17	0.24	0.24	0.24	0.24	1.88



CANT. TOTAL 2 PLANCHAS DOBLADAS C1-PD6

LISTA DE MATERIALES									
CANT.	DESCRIPCIÓN	UNID.	ANCHO	ALTO	ESPESOR	REQUISITO	REQUISITO	REQUISITO	REQUISITO
2	C1-PD6	PLANCHAS DOBLADAS	454	0.17	0.24	0.24	0.24	0.24	1.88
2	C1-PD6	PLANCHAS	454	0.17	0.24	0.24	0.24	0.24	1.88

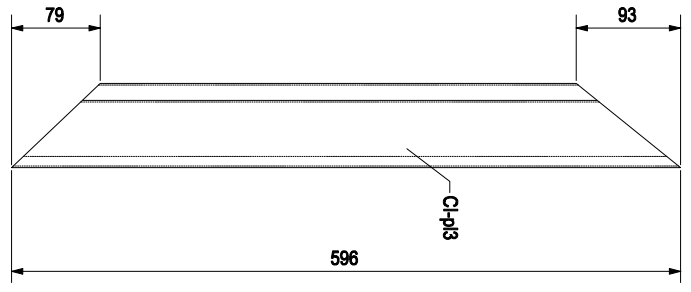
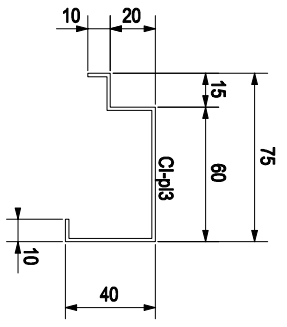
0	07/03/04	0022	SENOYAN/SENOYAN
1	07/03/04	0022	SENOYAN/SENOYAN
REL.	SENOYAN	REL. VUE	SENOYAN

NOTAS
 LAS PERFORACIONES SERÁN DE 21mm (S.L.C.)
 SE ALINARÁN ENTRE SI MISMO EN EL DISEÑO.
 MATERIAL: ACERO CALADO ASI

USO	LIMA
DESCRIPCIÓN	ESTRUCTURA METALICA
COMPROBACION	VERIFICADO
FECHA	15
REVISOR	5
APROBADO	0

GRID LOCATION	
C1-PD2	2/A-B

LISTA DE MATERIALES									
CANT.	DESCRIPCION	UNID.	ANCHO	T. RESOL.	RESOL.	RESOL.	RESOL.	RESOL.	RESOL.
1	C1-PD2	PLANCHA DOBLADA	75	0.18	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38
1	C1-PD3	PLANCHA DOBLADA	596	0.18	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38



CANT. TOTAL 1 PLANCHA DOBLADA C1-PD2

SERIE DE MATERIALES									
ITEM	DESCRIPCION	UNID.	ANCHO	T. RESOL.	RESOL.	RESOL.	RESOL.	RESOL.	RESOL.
1	C1-PD2	PLANCHA DOBLADA	75	0.18	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38
1	C1-PD3	PLANCHA DOBLADA	596	0.18	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38

NOTAS									
SERIE DE MATERIALES					SERIE DE MATERIALES				
0	07/03/04	0002	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
1	07/03/04	0002	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
1	07/03/04	0002	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000

MATERIALES									
ITEM	DESCRIPCION	UNID.	ANCHO	T. RESOL.	RESOL.	RESOL.	RESOL.	RESOL.	RESOL.
1	C1-PD2	PLANCHA DOBLADA	75	0.18	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38
1	C1-PD3	PLANCHA DOBLADA	596	0.18	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38